

5 ACHESEN VERTIKAL BAZ

# PRO.FLEX6

5axis ultimateflexibility



BESUCHEN SIE UNS AUF DER



Halle 27  
Stand C15



Optional mit APC

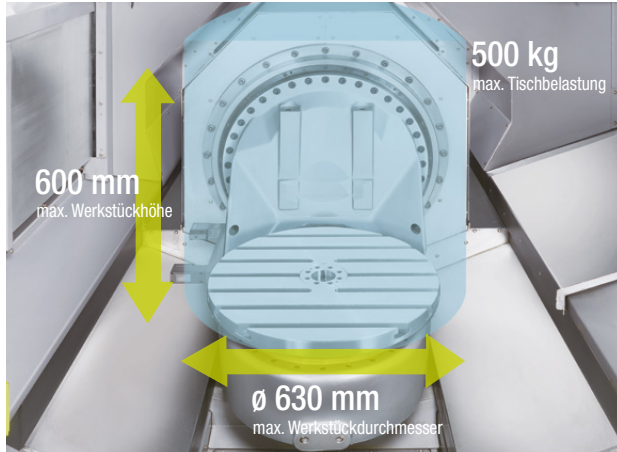
## Komplett bearbeiten!

Bei 5-Achsen Bearbeitung ist es immer das Ziel, die Aufspannungen zu reduzieren und so die Präzision am Werkstück zu erhöhen.

## Universell, präzise und effizient

Die MAP Werkzeugmaschinen GmbH, bekannt als Hersteller von hochdynamischen, linearmotorgetriebenen Bearbeitungszentren für namhafte Automobilhersteller, bietet mit der PRO.FLEX6 ein universelles 5-Achsen Maschinenkonzept für die präzise und wirtschaftliche Fertigung komplexer Werkstücke.

**map**  
dynamic inside



### Magazin, 48 Plätze

- Kettenmagazin
- 60/90 Plätze (optional)
- Matrixmagazin bis 560 Plätze

### Werkzeugkegel (DIN)

- 76 mm max. Werkzeugdurchmesser
- 300 mm max. Werkzeuglänge
- 4,5 kg max. Werkzeuggewicht

### Dreh-/Schwenktisch

- Torquemotorantriebe (B/C)
- +/-120° Schwenkbereich
- Baugruppe "Made in Germany"

### Planscheibe, ø480 mm

- ø630x 600 mm (495) max. Werkstück
- 500 kg max. Tischbelastung
- 780 mm Tischhöhe

### Späneförderer

- Zentrale Platzierung des Späneförderers
- Kratz- oder Gliederbandausführung
- Auswurfichtung zur Seite
- Sehr guter Spänefall

### Z-Achse, 610 mm

- 48 m/min Eilgang
- THK Rollenführungen (#45/6/2)

### Spindel, 12.000 min<sup>-1</sup>/15.000 min<sup>-1</sup>

- Built-In Spindel
- 30/kW/34 kW (100%/40%)
- 108/143 Nm (100%/40%)
- 70 bar (Hochdruckkühlung)
- Seitliche Kühlmittelzuführung
- Zentrale Kühlmittelzuführung

### X-Achse, 900 mm

- 48 m/min Eilgang
- THK Rollenführungen (#45/4/2)

### Maschinenbett

- Stabile Portalbauweise
- FEM optimiert
- FC300 Guss (EN-JL1050)
- 15 t Maschinenengewicht

### Y-Achse, 740 mm (660 mm)

- 48 m/min Eilgang
- THK Rollenführungen (#55/4/2)



240° Dreh-/Schwenktisch  
mit Torquemotorantrieben

0°

**PRÄZISION**

MADE IN GERMANY

## TECHNISCHE DATEN:

  
Zu sehen auf der EMO:

			PRO.FLEX6	PRO.FLEX6 APC
Achsen	X-Achse	mm	900	
	Y-Achse	mm	740 (+410 bis -330)	660 (+330 bis -330)
	Z-Achse	mm		610
	B-Achse	Grad		+/-120
	C-Achse	Grad		360
Tisch	Tischart	Typ	Planscheibe	Palette
	Tischgröße	mm	D480	500 x 500
	Tischausführung		T-Nuten	Gewindeb.
	max. Tischbelastung	kg	500	500 (inkl. Palette)
Spindel	Spindeldrehzahl	min <sup>-1</sup>	15.000	
	Spindelleistung	kW	34 (S1, 100%)	
	Spindelaufnahme	Kegel	SK40 altern. HSK 63	
Magazin	Magazinkapazität	Plätze	48	
	Magazinausführung	Typ	Kette	
Sonstiges	Maschinengewicht	kg	15.350	16.250

Exklusivvertrieb:

**LERINC**  
WERKZEUGMASCHINEN & AUTOMATION

Carl-Zeiss-Straße 22  
42579 Heiligenhaus

Fon: +49 (0) 2056 - 9856 - 0

Fax: +49 (0) 2056 - 9856 - 25

Internet: lerinc.de

eMail: info@lerinc.de

[www.map-wzm.de](http://www.map-wzm.de)