

map
dynamic inside



BANDSÄGEAUTOMATEN
PRO.CUT

PRO.CUT

BANDSÄGEAUTOMATEN

SO MACHEN SIE EINEN GUTEN SCHNITT!

Ø 300



S300

Kompakter und robuster Bandsägeautomat in stabiler Schwenkgelenkausführung für den universellen Einsatz.

Ø 360



H360

Bandsägeautomat in stabiler Bauweise mit präziser Säulenführung für beste Schnittergebnisse.

Ø 460



H460

Mehr Durchmesser? Kein Problem. Mit der H460 sägen Sie bis zu einem Durchmesser von 460 mm.

GRUND- UND SONDERAUSSTATTUNGEN

Grundausstattung PRO.CUT	S300	H360	H460
PLC-Steuerung für alle hydraulischen und elektrischen Funktionen	✓	✓	✓
Hydraulisches Doppelspannsystem	✓	✓	✓
Schwimmend gelagerter Spannstock	✓	✓	✓
Geteilter Frontspannstock	✓	✓	✓
Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit	✓	✓	✓
Sägebandtachometer	✓	✓	✓
Hydraulische Sägebandvorspannung	✓	✓	✓
Sägebandführung durch Hartmetallbacken und geschlossene Kugellager	✓	✓	✓
Schnelles Anfahren zum Werkstück durch autom. Arbeitshöhenkontrolle	✓	✓	✓
Werkstückzähler mit automatischer Abschaltung	✓	✓	✓
Materialendeüberwachung mit automatischer Abschaltung	✓	✓	✓
Materialvorschub (9-stufig wählbar)	✓	✓	✓
Zusätzliche Bündelspaneinrichtung	✓	✓	✓
Automatisch angetriebene Bürste zur Sägebandreinigung	✓	✓	✓

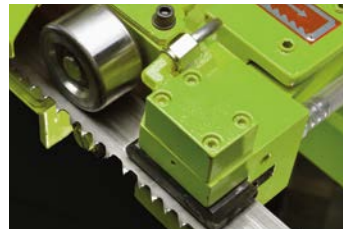
	S300	H360	H460
Sägebandbruchüberwachung durch Endschalter	✓	✓	✓
Endschalterüberwachte Sägebandabdeckung	✓	✓	✓
Zusätzliche Kühlmittelzuführung an der Arbeitshöhenkontrolle	✗	✗	✓
Schlauchleitung zur Reinigung der Maschine	✓	✓	✓
Verstellbare Maschinenleuchte	✓	✓	✓
Separate Rollenbahn (ca. 2 Meter)	✓	✓	✓
Stufenlos einstellbarer Spanndruck	✓	✓	✓
Bi-Metall-Sägeband (1 Stück)	✓	✓	✓
Handwerkzeuge (1 Satz)	✓	✓	✓
Sonderausstattung			
Spiralspäneförderer	Option	Option	Option
Berührungsempfindlicher Bildschirm mit Selbstdiagnosefunktion	Option	Option	Option
Bandverlaufsüberwachung	✗	✗	Option
Vibrationshemmende Führung im Bereich der Arbeitshöhenkontrolle	✗	✗	Option



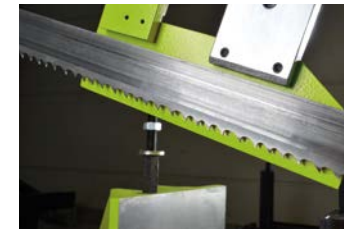
Ergonomisches Bedienpult mit PLC-Steuerung für alle hydraulischen und elektrischen Funktionen



Hydraulisches Doppelspannsystem mit geteiltem und schwimmend gelagerten Spannstock



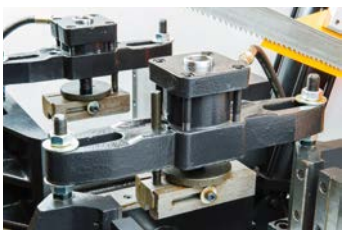
Sichere Sägebandführung durch Hartmetallbacken und geschlossenen Kugellagern



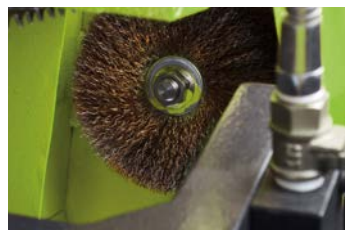
Schnelles Anfahren zum Werkstück durch automatische Arbeitshöhenkontrolle



Digitaler Werkstückzähler mit Funktion zur automatischen Maschinenabschaltung



Zusätzliche Bündelspaneinrichtung zum Niederhalten des Materials



Angetriebene Bürste zur Sägebandreinigung



Manuell und stufenlos einstellbarer Spanndruck



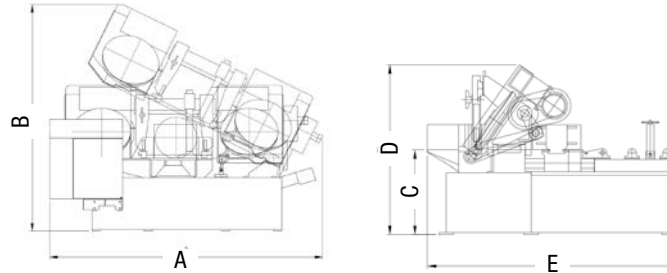
Spiralspäneförderer (Option)



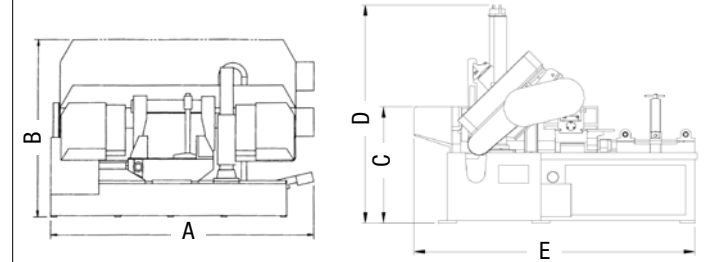
Handwerkzeuge mit Werkzeugkasten und Ersatzbürste

ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN

Abmessungen	S300	H360	H460
A	2.200 mm	2.500 mm	2.820 mm
B	1.800 mm	1.740 mm	2.020 mm
C	700 mm	660 mm	710 mm
D	1.280 mm	1.410 mm	1.690 mm
E	2.050 mm	2.200 mm	2.190 mm



S300



H360 | H460

Technische Daten		S300	H360	H460
Ausführung		Schwenkbügel	Säulengeführt	Säulengeführt
Kapazität	Rund	300 mm	360 mm	460 mm
	Vierkant	300 x 250 mm	360 x 360 mm	500 x 460 mm
Bündelbearbeitung	Breite	145 bis 230 mm	180 bis 280 mm	195 bis 310 mm
	Höhe	30 bis 130 mm	50 bis 160 mm	120 bis 230 mm
Materialvorschub	Einfach	max. 400 mm	max. 500 mm	max. 500 mm
	Maximal	max. 400 mm x 9	max. 500 mm x 9	max. 500 mm x 9
Sägebandgeschwindigkeit		20 bis 100 m/min	20 bis 100 m/min	20 bis 100 m/min
Sägebandgröße		3.820 x 34 x 1,1 mm	4.420 x 34 x 1,1 mm	5.450 x 41 x 1,3 mm
Sägebandvorspannung		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
Gewicht		1.550 kg	2.000 kg	2.700 kg
Aufstellfläche (ca.)		2.100 x 2.200 mm	2.500 x 2.200 mm	2.820 x 2.190 mm



Weitere Information finden Sie hier:
www.lerinc.de/lp/procut



Carl-Zeiss-Straße 22
42579 Heiligenhaus
Fon: +49 (0) 2056 - 9856 - 0
Fax: +49 (0) 2056 - 9856 - 25
Internet: lerinc.de
eMail: info@lerinc.de