

map
dynamic inside



CNC WENDESPANNER

ROTAMATIK[®]

PATENTIERT

EP 2925487

ROTAMATIK[®]

CNC wendespanner

Mehrseitige Bearbeitung in einer Aufspannung.

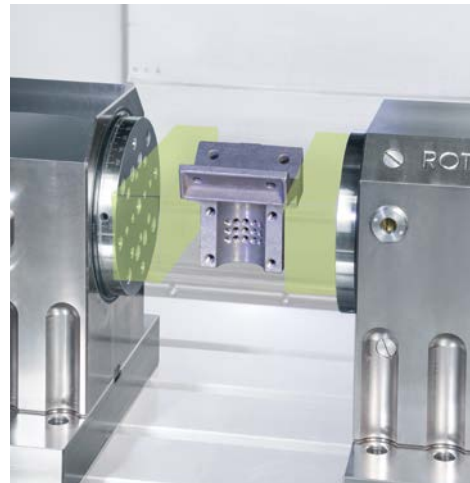
Das Prinzip ist einfach - einmal spannen und mehrseitig bearbeiten. Das spart Zeit und erhöht die Genauigkeit. Prüfen Sie Ihr Teilespektrum mit Blick auf dieses einfache Spann- und Fertigungskonzept.

ROTAMATIK[®] – ermöglicht die Mehrseitenbearbeitung auf dem 3-Achsen Bearbeitungszentrum. Nachrüstbar an allen Maschinen mit Heidenhain, Siemens oder Fanuc Steuerung.

Rotamatik[®] basiert auf dem Prinzip eines sich drehenden Schraubstocks. Das Werkstück wird zwischen individuell angepassten Spannbacken kraftschlüssig gespannt. Eine durchgehende und hochgenaue Bearbeitung aller Seitenflächen ist so ohne Umspannen möglich.



0°



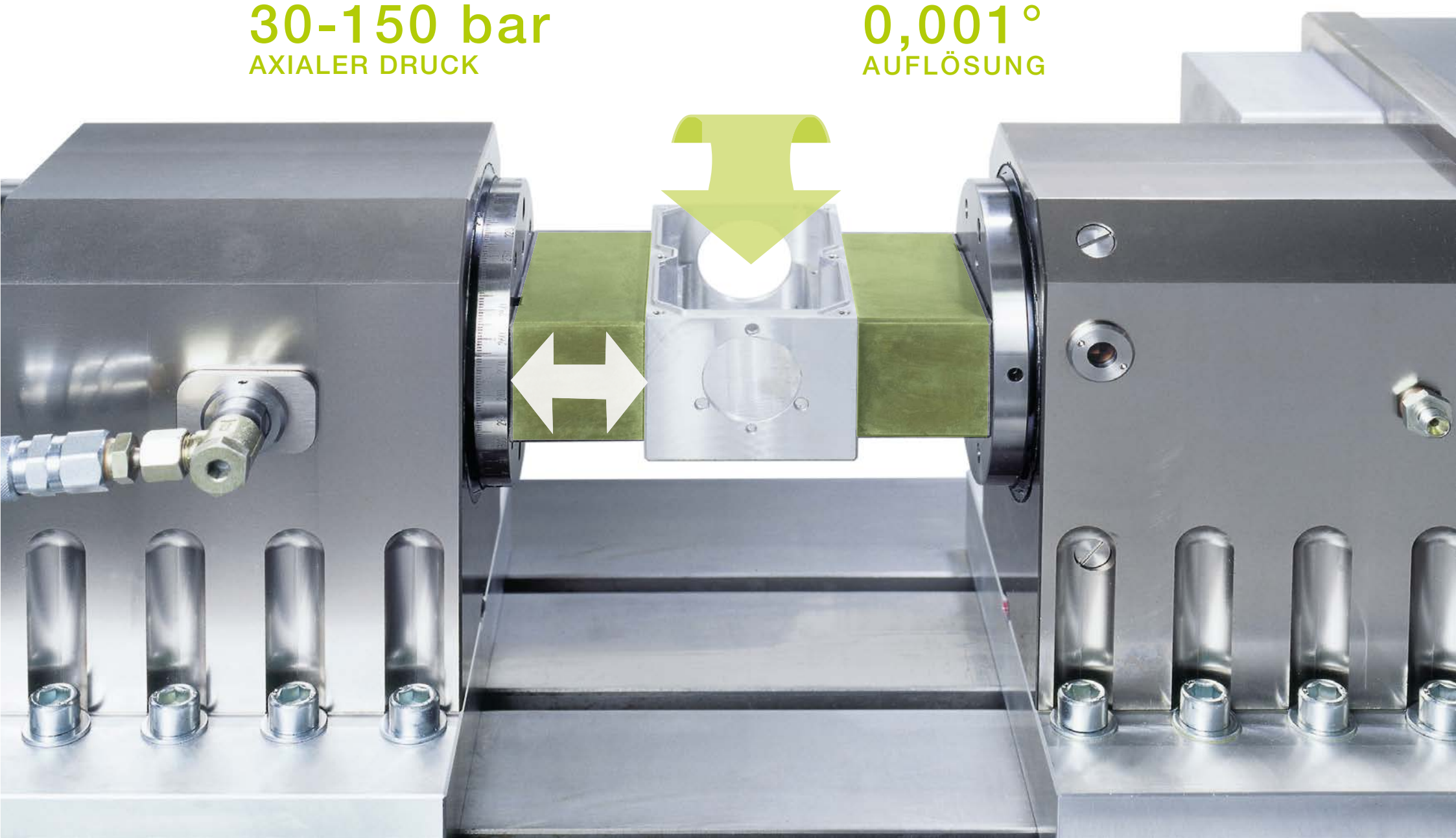
90°



135°

30-150 bar
AXIALER DRUCK

0,001°
AUFLÖSUNG



ROTAMATIK[®]

CNC wendespanner

Schneller, effektiver, flexibler.

MAP bietet mit den Rotamatik[®] Wendespannern ein System mit dem Bearbeitungszeiten in der Werkstückfertigung um bis zu 70% minimiert werden können.

Schnell und flexibel auf wechselnde Bearbeitungsaufgaben reagieren. Bei Bedarf wird der CNC Wendespanner über das 4. Achse Interface mit der Maschine verbunden und ermöglicht so die präzise Mehrseitenbearbeitung.

VIELSEITIGE ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN



Im Gehäuse der Antriebsseite befinden sich das direkte Messsystem, sowie Motor und Getriebe.

GEHÄUSE

Individuell angepasste Spannbacken ermöglichen eine Bearbeitung aller Flächen ohne Umspannen.

FORMTEILE

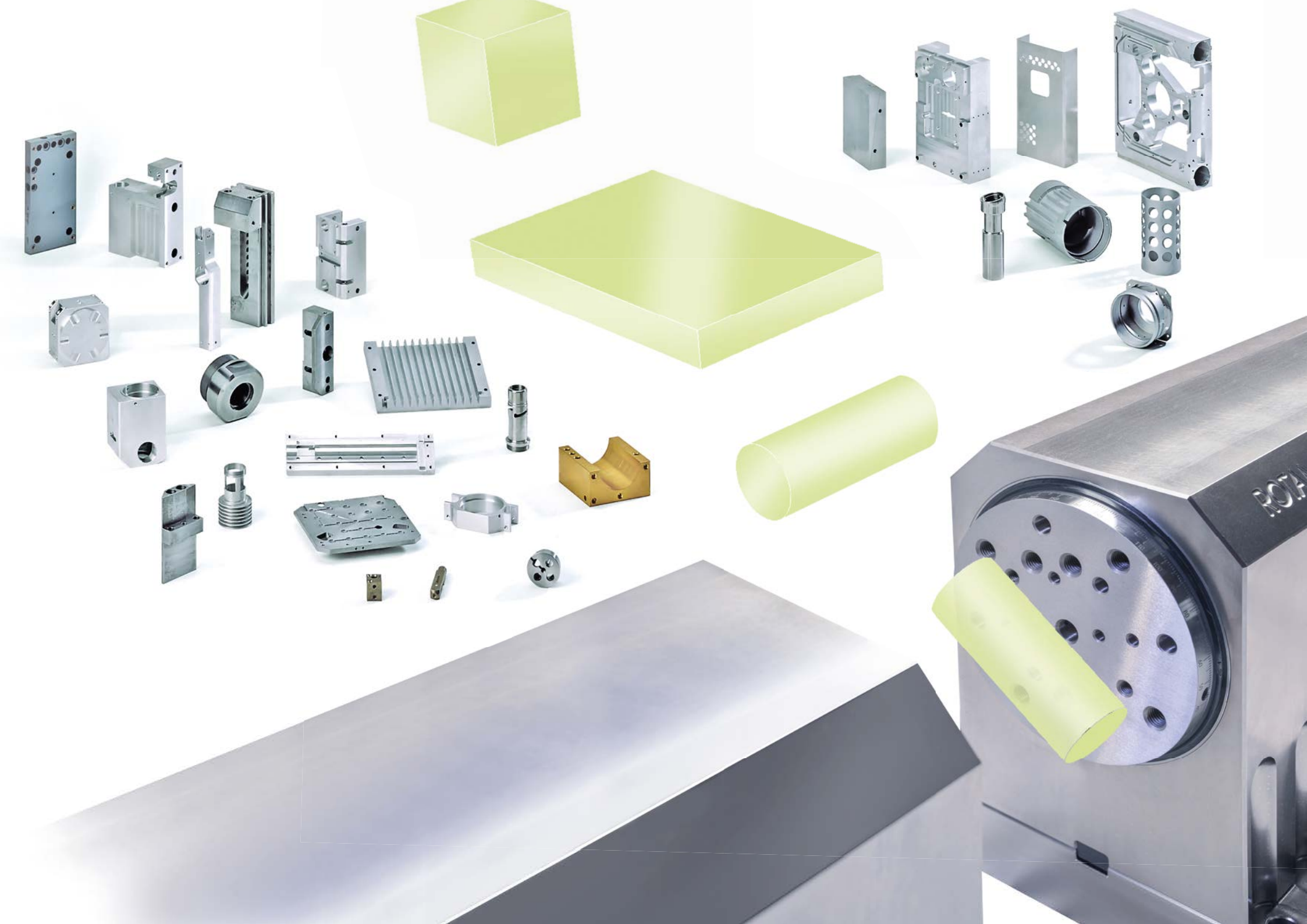
Auch die Bearbeitung und Aufspannung komplexer Formteile wird durch das individuelle Spannbackenkonzept möglich.

PLATTEN

Effektive Vierseitenbearbeitung in einer Aufspannung mit höchster Genauigkeit.

RUNDMATERIAL

Speziell angepasste Spannbackengeometrie für rotationssymmetrische Werkstücke ermöglicht die Bearbeitung quer zur Drehachse.



4. Achse Upgrade - Made in Germany

- **Vielseitig einsetzbar:** Kraftschlüssiges Spannen des Werkstücks (Schraubstockprinzip)
- **Hohe Genauigkeit:** Bearbeitung der Seitenflächen ohne Umspannen
- **Beste Wirtschaftlichkeit:** Reduzierung der Produktionszeiten von 30 bis 70 %
- **Perfekte Flexibilität:** Spannbacken sind schnell austauschbar und können selbst hergestellt werden
- **Immer zuverlässig:** Hochgenau durch direktes Messsystem
- **Geringe Investition:** Einfache Nachrüstung an jede CNC-Maschine (Interface vorausgesetzt)

ROTAMATIK® 120

bis
150 kg!*

Die optimale Größe für jede CNC-Maschine, um flexibel auf anspruchsvolle Bearbeitungsaufgaben reagieren zu können. Die ideale Größe um schwere Werkstücke bis 150 kg Gewicht in ihre Bearbeitungspositionen zu bringen.

Spezifikation		
Spitzenhöhe	120 mm	
Klemmung Antriebs- und Stützspindel	180 Bar	1000 Nm Haltemoment ohne Motor
Klemmung Mitnehmer	100 Bar	150 Nm
Hydraulischer Pinolenhub 10 mm	30-150 Bar	
Auflösung	0,001 Grad	mechanische Klemmung

ROTAMATIK® 150

bis
250 kg!*

Konstruiert für große Vorrichtungen mit der Möglichkeit zu Mehrfachaufspannungen. Die ideale Größe um schwere Werkstücke bis 250 kg Gewicht aufzunehmen.

Spezifikation		
Spitzenhöhe	150 mm	
Klemmung Antriebs- und Stützspindel	180 Bar	2000 Nm Haltemoment ohne Motor
Klemmung Mitnehmer	180 Bar	400 Nm
Hydraulischer Pinolenhub 10 mm	30-150 Bar	
Auflösung	0,001 Grad	mechanische Klemmung

*Höhere Gewichte auf Anfrage

OPTIONALE ANWENDUNGSVARIANTEN:

5-SEITEN BEARBEITUNG

Der Einsatz des optionalen 5-Seiten Moduls erweitert die Einsatzmöglichkeiten enorm. Bei Bedarf wird das Modul einfach im Rotamatik® eingespannt und vermeidet bei vielen Fällen eine Investition in einen kostenintensiven Dreh-/Schwenktisch



MEHRFACHAUFSpannungen

Die Produktivität lässt sich deutlich steigern wenn mehrere Werkstücke gleichzeitig gespannt werden. Hier bietet der Rotamatik® die Möglichkeit entsprechende Vorrichtungen aufzunehmen und automatisch zu indexieren.



ROTAMATIK® MIT BACKENFUTTER

Ebenfalls können Bearbeitungen die einen Teilapparat erfordern, schnell und kostengünstig durch die Verwendung eines Backenfutters durchgeführt werden.





Carl-Zeiss-Straße 22
42579 Heiligenhaus

Fon: +49 (0) 2056 - 9856 - 0
Fax: +49 (0) 2056 - 9856 - 25
Internet: lerinc.de
eMail: info@lerinc.de